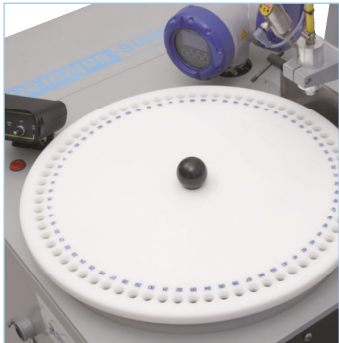
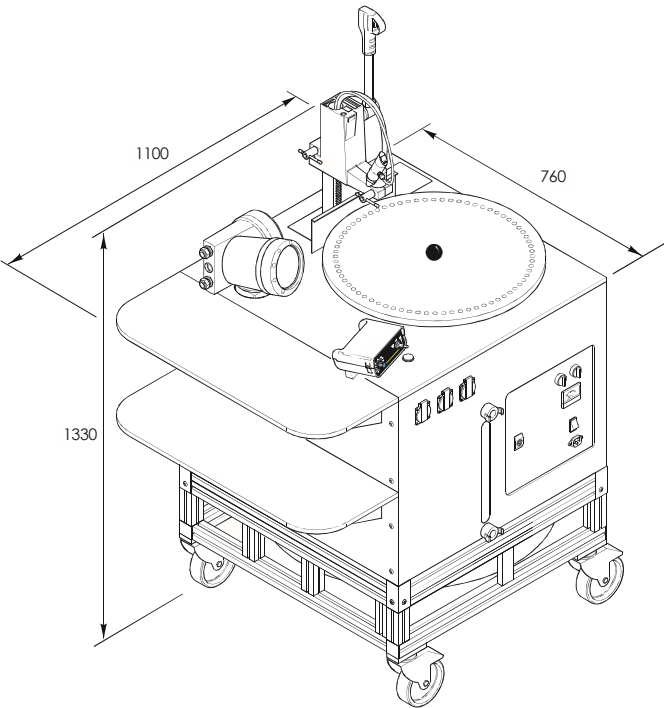




Technical details/ options

- The hydraulic circuit is pressurized through a volumetric pump with linear flow characteristics working on 12V. The pump can easily yield 5 l/min at a pressure of 8 bar. On request a second pump can be mounted to reach higher flow rates.
- The liquid flow is transmitted through electrical valves either to return into the liquid tank or to the nozzle to measure the flow rate. A special pressure dump valve is built-in to avoid spillage when the liquid flow circuit is changed.
- The pressure is simply regulated by turning a small knob. The pressure is measured just above the nozzle to be as precise as possible. The pressure sensor can be analogue or digital (minimal class 0.5). The digital sensor can be connected to the PC and corresponding software for data transmission.
- The flow is measured with an inductive flow sensor with a precision of 0.5% between 0.15 and 8 l/min. In the computer software the flow rate value is corrected to the exact value for reference pressures (in case of pressure differences).
- The adapters to the nozzles and nozzle carrier discs are designed like this, so that they do not affect the measured flow rate of air-injection nozzles as TVI, AVI, AI, ID, Airmix, IDK, Turbodrop, etc.
- Extra adapters are supplied in the standard kit to check different types of nozzle discs and nozzles that are still mounted in the nozzle cap.
- The nozzle carrier discs are developed in such a manner that they can hold different types and models of nozzles on the same disc. The carrier discs are available for all common nozzle types and nozzle discs. The disc for standard nozzles can carry up to 72 nozzles; the disc for nozzles mounted in a nozzle cap can carry up to 36 nozzles at a time. Thanks to this last version of the disc the operator can gain a lot of time, while he doesn't have to dismount the nozzles from the nozzle caps anymore.
- The liquid tank is equipped with two connections for fast filling and emptying.
- To be able to check the precision of the system in automatic control or other quality systems, a set of officially calibrated nozzles (5 pieces) can be provided to check the precision of both the flow and pressure sensor.

- De vloeistofstroom wordt via elektrische ventielen aangestuurd. Er is een extra veiligheidsklep ingebouwd om verlies van vloeistof te voorkomen.
- De druk is via een eenvoudige drukknop te regelen. Deze druk wordt direct aan de dop gemeten en geeft dus altijd de exacte spuitdruk weer. Hiermee wordt een juist beeld verkregen van het debiet. De druksensor kan analoog of digitaal geleverd worden (minimaal klasse 0.5). De digitale sensor kan direct op de computer aangesloten worden.
- De vloeistofstroom wordt d.m.v. een inductieve doorstroommeter met een nauwkeurigheid van 0.5% bij 0.15 - 8 l/min gemeten. Dankzij de software worden deze waarden omgezet naar de correcte waarden voor de referentiedrukken.
- De dopadapters en doppencarousel geen invloed hebben op het doppen-debiet van bv. venturi doppen zoals TVI, AVI, AI, ID, Airmix, IDK, Turbodrop, enz. Beide zijn geschikt voor doppen met of zonder dichting.
- Alle bekende typen doppen kunnen in de verschillende carrouzels geplaatst worden. In de carrousel voor standaarddoppen kunnen 72 doppen geplaatst worden. In de carrousel voor doppen met kappen passen 36 stuks. Dankzij deze laatste variant kan de keurder tijd besparen omdat de doppen niet uit de kappen gehaald hoeven te worden.
- De schoonwatertank heeft twee aansluitingen om te vullen of om leeg te maken.
- Om de nauwkeurigheid van de doorstroommeter en de druksensor na verloop van tijd eens te controleren, kan een set van vijf officieel gekalibreerde doppen meegeleverd worden.
- Voor hoogdebietdoppen is een extra pompunit met een maximum debiet van 8l/min beschikbaar.



Code Code	Description	Beschrijving	Q (l/min)	Volts (V)
0050051	Nozzle tester table, standard	Doppentesttafel standaard	0,3 - 4,5	12
0050015	Nozzle tester table, double pump	Doppentesttafel met dubbele pomp	0,3 - 7,5	12
0050123	Undercarriage for tester	Transportset met 4 wielen		12

Spray Gun Test Unit

This is a test unit for spray guns that are usually used in greenhouses or on the open field. It is designed in such manner, that it can be carried around easily and can be dismantled to be used on places that are difficult to access.

This device consists of a pressure damper tube where you insert the gun and an expansion chamber, that sets the liquid pressure back to zero and collects the liquid itself.

A measuring glass is included to measure the sprayed amount.

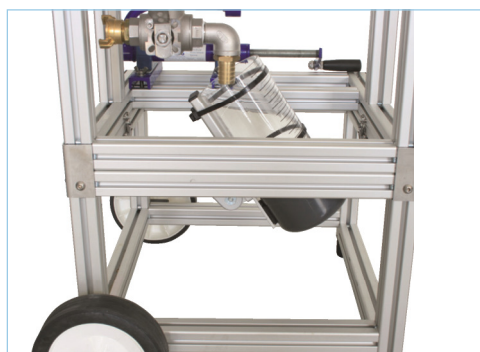
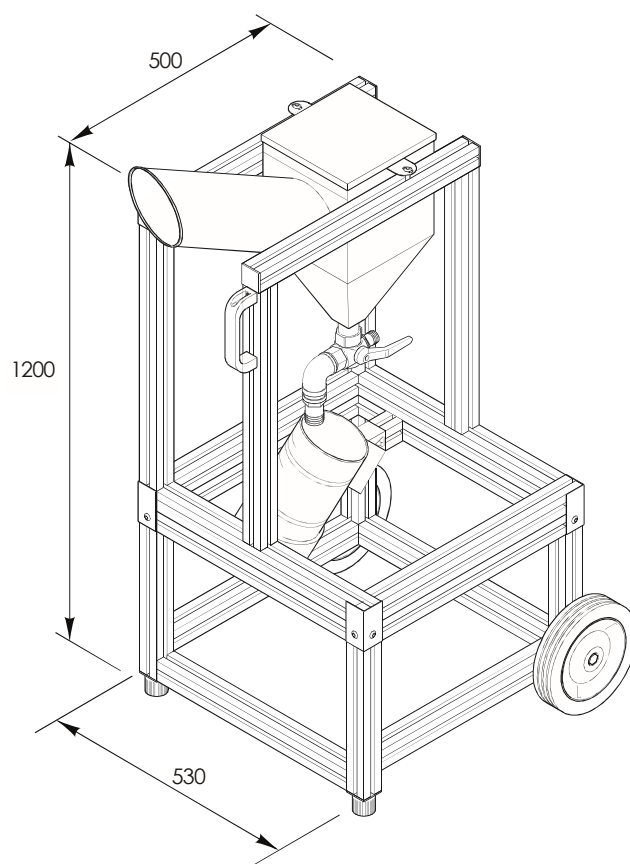


Mechanische spuitlansentester

Deze testeenheid vangt de uitgespoten hoeveelheid water van een spuitlans, die in kassen of op tuinen gebruikt worden, op. Hiermee kan de gespoten hoeveelheid water gecontroleerd worden. Het bakje waarin gespoten wordt, bevat een speciale constructie om de spuitstraal te breken. De opgevangen hoeveelheid water wordt in een opvangbeker met schaalverdeling gemeten.

Als optie kan een manometertester op het frame gemonteerd worden.

Door een eenvoudige en slim ontwikkelde constructie is deze testeenheid snel en eenvoudig in te zetten. Dankzij het lichte gewicht en optioneel het frame met wielstel is het toestel gemakkelijk te transporteren.



Collecting phase



Emptying phase

Code Code	Description	Beschrijving
0489998	Spraygun tester mechanic, tube 130 mm up to 15 l/min, ø 130 mm	Mechanische spuitlansentester met meetglas 130 mm